

Acest plan anuleaza si inlocuieste planul nr. PT.03.03.22.RE.05.008 elaborat la data 01.2013.
 This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.03.03.22.RE.05.008 prepared on 01.2013.

CLASA DE IMPORTANTA A CONSTRUCTIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (III)
 CATEGORIA DE IMPORTANTA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)
 THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100/1-2006, IS (III)
 THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"

Verificator / Expert Checker / Expert	Cerinta Requirement	Semnatura / Explicatii Signature Report / Expertise
MINISTERUL TRANSPORTURILOR		
BENEFICIAR / BENEFICIARY :		
COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA		

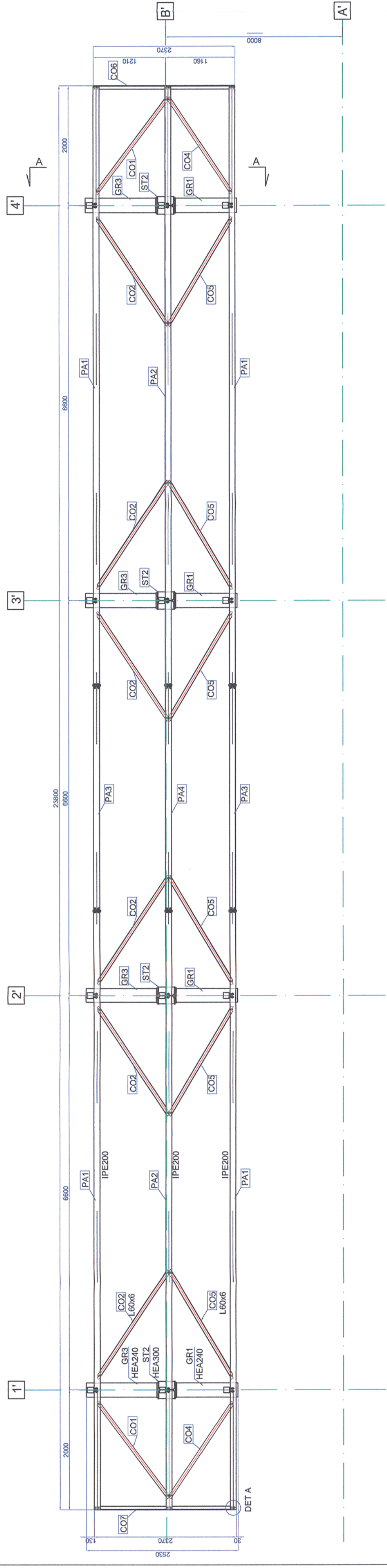
PROIECTANT / DESIGNER:			Data Date	Semnatura Signature
Aprobat Approved	Sef de echipa Team leader	C. Teodorescu	01.2013	
Verificat Checked	Expert Cheie Key Expert	R. Witan	01.2013	

Subcontractant / Subcontractor				
Aprobat Approved	Adjunct Sef de echipa Deputy Team leader	A.M. Baicu	01.2013	
Proiectat Designed	Inginer Engineer	G. Pațilea	01.2013	

"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"
 Tronsoanel 3: Gurasada-Simeria
 "Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"
 Section 3: Gurasada-Simeria

Denumire desen / Drawing name:
 Copertină ax B' - Plan acoperiș - Stația Iliia
 Canopy ax B' - Roof plan - Iliia Station

Scara / Scale 1:10; 1:50	Revizia / Revision 1/05.2013	Cod desen / Drawing Code PT.03.03.22.RE.05.008	Nr / No 08 / 09
-----------------------------	---------------------------------	---	--------------------



Universal remark valid for the entire project.
 The executants is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any disparity to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

Notă generală valabilă pentru întregul proiect.
 Executanții este obligat să verifice informațiile din planuri și din extrasele de laminare înainte de comandarea materialelor și să comunice orice neconcordanță proiectantului. În caz contrar proiectantul nu își va asuma responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.
 Toate sudurile nemarcate vor fi de colț și se vor realiza 0.7 tmin

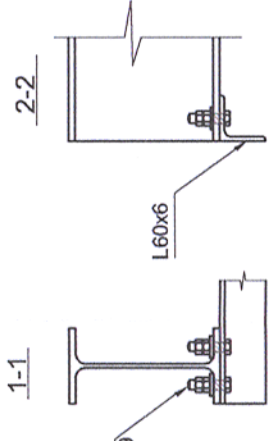
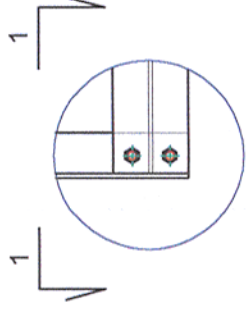
All the unmarked welds will be corner welds and will have 0.7 tmin

- The adopted anticorrosive protection is an alkylid system.
- The primer will laid on surfaces prepared according too the Technical Specifications in 30-40 μm thickness.
- The intermediary layer will be 50-60 μm thickness.
- The finishing layer will be 70-85 μm thickness.
- The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
- The result of the last measurement must be between 150-185 μm thickness.

- Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
- Gruntul se va aplica pe suprafața receptionată, conform Caietului de Sarcini, în două straturi, măsurând 30-40 μm.
- Stratul intermediar de vopsea va măsura 50-60 μm grosime.
- Stratul de finisare va măsura 70-85 μm grosime.
- Măsurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elcometrul.
- Ultima măsurătoare va trebui să evidențieze o grosime cuprinsă între 150-185 μm.

Materiale/Materials:
 Steel: S355N

DET. A
 Sc. 1:10



M12x60
 GR. 10.9